

GEL COAT POLYESTER COMPATIBLE EPOXY TRANSLUCIDE

Description

Gel coat polyester, sans aucun pigment à base de chromate de plomb (métaux lourds), parfaitement adapté à la réalisation de pièces et compatible avec toutes nos résines époxydes.

Propriétés

- Excellente rétention de brillance,
- Bonne aptitude au dégazage,
- Excellent compromis de tenue en température et d'élongation,
- Non teinté il pourra être coloré avec nos pâtes pigmentaires.

➤ Propriétés physiques du gel coat non polymérisé :

	Unités de mesure	Données
Densité		1,25 – 1,30
Viscosité à 20°C	mPa.s	32000 - 36000
Extrait sec	%	56 - 59

➤ Propriétés mécaniques et physiques du gel coat polymérisé :

	Normes	Unités de mesure	Données
HDT (Haute tenue en température)	ISO 75/A	°C	100
Allongement rupture	ISO 527/1993	%	4,00
Résistance à la traction		Mpa	90
Résistance à la flexion		Mpa	140

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>

Application

Équipement et réglages	<u>Pistolet</u> Buse : 2,5 à 3 mm Pression : 3 à 4 bars Dilution : 5 à 10 % à l'acétone Distance moule : 30 à 50 cm	<u>Pinceau ou rouleau</u> Dilution : sans dilution
Précaution d'application	- Mélanger le gel coat légèrement avant l'utilisation. - Utiliser un catalyseur n°1 ou n°11 entre 1 et 2 % en masse. - Vérifier le dosage et l'homogénéité du mélange gel coat/ catalyseur.	
Épaisseur	L'épaisseur du gel coat doit être comprise entre 100 à 200 gr / m ² .	
Réticulation	<u>Temps de gel</u> 7 à 11 minutes Réalisé sur 200 gr à 2 % de catalyseur pour polyester n°1 à 20°C	<u>Temps de stratification</u> 12 à 24 heures à 23°C Le gel coat doit être totalement sec au toucher
Stockage	Conserver à l'abri de l'humidité et à une température comprise entre 15°C et 25°C dans les emballages d'origine clos, non entamés. Les produits sont garantis 1 mois à compter de la date de livraison.	

Conditionnement disponible :

- disponible en bidon de : 1 kg ,5 kg ou 20 kg (4 pots de 5 kg chacun),
- sur commande uniquement : bidon de 25 kg.

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>